



ILLUSION & INSIGHT

*Mini-Split Air Conditioner
12,000 - 60,000 BTU/H Concealed Model
MCD R410A Series 50Hz*

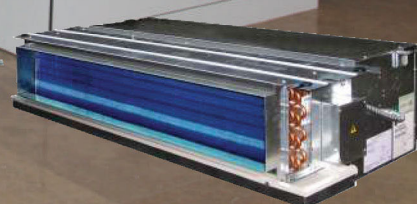
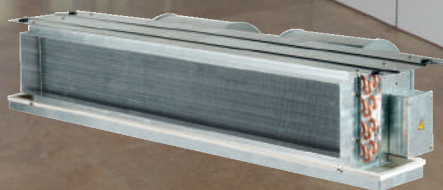
TRANE
TECHNOLOGIES

TT Air Engineering

7 YEAR
Compressor
Warranty

2 YEAR
Parts
Warranty

 **Copper**
Condenser Coil



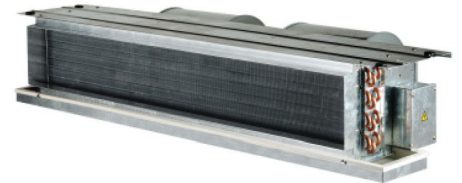


Illusion

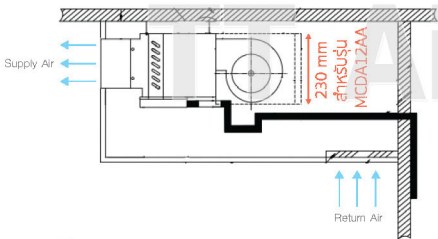
Concealed Type

12,000-60,000 Btu/h

MCD Series 50Hz



- สามารถขับเคลื่อนลมด้วยความเร็วต่ำ พร้อม Return Air Plenum ช่วยให้การ ทำงานเงียบสนิทมากยิ่งขึ้น (เป็นอุปกรณ์ มาตรฐานตั้งแต่รุ่น 30,000 บีทียูขึ้นไป)
- สามารถเลือกปรับระดับความเร็วลมได้ หลายระดับ โดยเฉพาะรุ่น 30,000 บีทียู ขึ้นไป ที่มีระดับความเร็วลม Extra High ให้เลือกใช้ในกรณีที่ต้องการความเร็วลม สูงเป็นพิเศษ
- ทุกรุ่นมีขีดความสามารถในการทำ ความเย็นได้เต็มประสิทธิภาพและมีประสิทธิภาพในการ ประหยัดไฟสูง
- สำหรับรุ่น 12,000, 18,000 และ 24,000 บีทียู สามารถใช้ได้กับระบบ Multisplit System
- มีถาดรองน้ำทิ้งที่มีความลาดชันเป็นพิเศษ พร้อม Insulator 3 ชั้น ทำให้มีประสิทธิภาพ สูงในการระบายน้ำทิ้ง ก่อนน้ำทิ้งดีไอเอพิเศษ ที่ผลิตจากพลาสติกคุณภาพสูง ทนทาน ไม่แตกหักง่าย



Fan Coil Unit

- มีให้เลือกครบตั้งแต่ขนาด 12,000 บีทียู จนถึง 60,000 บีทียู
- เครื่องปรับอากาศแยกส่วนขนาดเล็ก แบบคอยล์เปลือยที่ได้รับการออกแบบมา อย่างดีเพื่อใช้งานซ่อนในฝ้า ติดตั้งง่าย ในเนื้อที่จำกัดในฝ้าเพดาน

- ดีไซน์ใหม่ ขนาดกะทัดรัด ง่ายต่อการติดตั้ง โดยเฉพาะรุ่น 30,000 ถึง 36,000 บีทียู ที่มีความสูงเพียง 30 เซนติเมตร เหมาะกับ การใช้งานแบบ Free Blow หรือต่อท่อลม สั้น (Low Static Application)

Control Options for Illusion and Insight



Trane Wall Thermostat II (Option)

- เทอร์โมสแตทแบบติดผนัง (Wall Thermostat II) ของเทรนใช้ควบคุมการปรับความเร็ว พัดลมได้ 3 ระดับ ปรับอุณหภูมิตั้งแต่ 15-30 องศาเซลเซียส แสดงการทำงานของ คอมพิวเตอร์ และมีการรับสัญญาณจากรีโมทไร้สาย



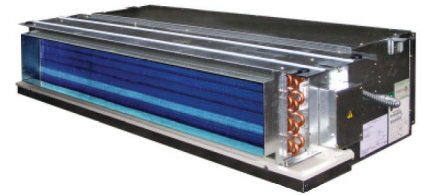
Condensate Drain Pump (Option)

- ปิ่มน้ำขนาดเล็กของเทรน สำหรับติดตั้ง กับชุดเป่าลมเย็นของเครื่องปรับอากาศ หรือคอยล์น้ำเย็นแบบติดกำแพง ติดเพดาน และตั้งพื้น ซึ่งชุดปิ่มน้ำประกอบด้วยส่วน ของปิ่มน้ำและส่วนควบคุมระดับน้ำ (เหมาะสำหรับเครื่องปรับอากาศขนาด 1-5 ตัน)
*ควรคำนวณปริมาณการไหลของน้ำทิ้งตามระยะท่อดูด และท่ออัด ตามความเป็นจริง (อ้างอิงคู่มือการใช้งาน) เพื่อการใช้งานที่เหมาะสม

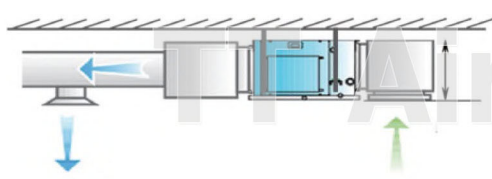


Insight

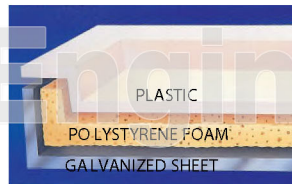
Concealed Type
30,000-60,000 Btu/h
MCD Series 50 Hz



- สามารถขับเคลื่อนด้วยความเร็วต่ำ พร้อม Return Air Plenum ช่วยให้การ ทำงานเงียบสนิทยิ่งขึ้น
- เลือกปรับระดับความเร็วลมได้หลายระดับ โดยมีระดับความเร็วลม Extra High ให้ได้ เลือกใช้ในกรณีที่ต้องการความเร็วลมสูง
- คอยล์ทำความเย็นเคลือบสาร Hydrophilic ช่วยเพิ่มประสิทธิภาพในการถ่ายเทความร้อนได้ดียิ่งขึ้น
- ทุกรุ่นมีขีดความสามารถในการทำ ความเย็นได้เต็มศักยภาพและมีประสิทธิภาพในการ ประหยัดไฟสูง
- มีถาดรองน้ำทิ้งที่มีความลาดชันเป็นพิเศษ พร้อม Insulator 3 ชั้น ทำให้มีประสิทธิภาพ สูงในการระบายน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้งดีไซน์พิเศษ ที่ผลิตจากพลาสติกคุณภาพสูง ทนทาน ไม่แตกหักง่าย



300 mm สำหรับ MCD A30DB-MCD A36DB



Fan Coil Unit

- มีให้เลือกครบตั้งแต่ขนาด 30,000 บีทียู จนถึง 60,000 บีทียู
- เครื่องปรับอากาศแยกส่วนขนาดเล็ก แบบคอยล์เปลือยที่ได้รับการออกแบบมา อย่างดีเพื่อใช้งานซ่อนในฝ้า ติดตั้งง่าย ในเนื้อที่จำกัดในฝ้าเพดาน
- ดีไซน์ใหม่ ขนาดกะทัดรัด ช่วยต่อการติดตั้ง โดยเฉพาะรุ่น 30,000 ถึง 36,000 บีทียู ที่มีความสูงเพียง 30 เซนติเมตร เหมาะกับการใช้งานแบบต่อท่อลมยาว (High Static Application)

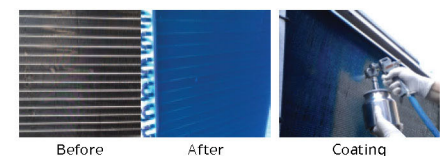
Condensing Unit

- แผงระบายความร้อนชนิด Aluminium Fin ที่ได้รับการออกแบบให้ทำงานได้ดี
- คอนเดนซิ่งยูนิตได้รับการออกแบบให้มี ขนาดกะทัดรัด สามารถติดตั้งได้ทุกสถานที่ แม้ในเนื้อที่จำกัดและมีประสิทธิภาพสูงใน การระบายความร้อน
- มี Shut-off Valve
- Terminal Block ในคอนเดนซิ่งเป็นชนิด ไม่ลามไฟ และผ่านมาตรฐาน IEC60335-2-40
- รับประกันอะไหล่คอมเพรสเซอร์ 7 ปี และ อะไหล่อื่นๆ 2 ปี อุปกรณ์พิเศษ (Option)
- ส่วนระบายความร้อนแบบ Blue Fin และ แบบ Copper fin พร้อมด้วย Stainless Casing

ประสิทธิภาพสูงสำหรับป้องกันการกัดกร่อน บริเวณพื้นที่ที่มีการกัดกร่อนสูง เช่น ริมทะเล

- 45° Discharge Grille ส่วนระบาย ความร้อนแนวเฉียง 45 องศา เพิ่มประสิทธิภาพ ในการระบายความร้อนแม้ในพื้นที่จำกัด

สารป้องกันการกัดกร่อน (Option)



TR-DTM ช่วยชะลอการฟุกร่อนของคอยล์ จากการใช้งานในสภาวะการกัดกร่อน เช่น ชายทะเล หรือสารเคมีในโรงงานอุตสาหกรรม ผ่านการทดสอบ Salt-Spray Test ตาม มาตรฐาน ASTM B117 มากกว่า 5,000 -10,000 ชั่วโมง





ทราน (ประเทศไทย)

เลขที่ 1126/2 ชั้น 30-31 อาคารวานิช 2 ด.เพชรบุรีตัดใหม่ แขวงมักกะสัน เขตราชเทวี กรุงเทพฯ 10400

☎ 0-2761-1111

©2020 Trane. All Rights Reserved.
MS-SLB-MCD2 TH May 27, 2020



Illusion Product Specifications

Model	MCDA12AA	MCDA18AA	MCDA24AA	MCDA30EB	MCDA36EB	MCDA48EB	MCDA38EB	MCDA38KB	MCDA38EB	MCDA38KB	MCDA48EB	MCDA48KB	MCDA60EB	MCDA60KB			
Indoor Unit	TTKA12LB	TTKA15LB	TTKA18LB	TTKA24LB	TTKA30KB	TTKA36KB	TTKA38KB	TTKA38KB	TTKA38KB	TTKA38KB	TTKA48KB	TTKA48KB	TTKB60KD	TTKB60KD			
Power Supply	12,000	15,000	18,000	20,000	220-240/150	30,000	30,000	30,000	30,000	30,000	30,000	30,000	30,000	30,000			
Cooling Capacity	400	600	800	800	1,000	1,200	1,200	1,200	1,200	1,200	1,200	1,200	1,600	2,000			
Airflow	CFM	CFM	CFM	CFM	CFM	CFM	CFM	CFM	CFM	CFM	CFM	CFM	CFM	CFM			
Expansion Device	Capillary Tube																
Fan Motor	RLA x Qty	A	0.45	0.45	0.45	0.58	0.58	0.58	1.25	1.25	1.25	1.25	1.45	1.45			
Dimensions	H x W x D	mm	230x94x445	260x94x445	260x94x445	260x94x445	260x94x445	260x94x445	300x1,098x625	300x1,098x625	300x1,098x625	300x1,098x625	408x1,098x759	408x1,251x759			
Weight	kg	20	23	23	26	28	28	28	37	41	41	41	49	55			
Compressor	Type	Rotary															
Fan Motor	RLA x Qty	A	5.2	7.2	7.6	10.7	10.7	10.7	13.3	13.3	13.3	13.3	16.1	16.1			
Dimensions	H x W x D	mm	585 x 830 x 330	795 x 1,018 x 360													
Weight	kg	41	52	54	54	60	60	60	83	83	83	83	92	95			
Piping Connection Type	Shut-off Valve : Flare Connection																
Refrigerant Pipe Size	Liquid	in	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8			
Refrigerant	Suction	in	5/8	5/8	5/8	5/8	5/8	5/8	5/8	5/8	5/8	5/8	7/8	7/8			
R-410A																	

Note: 1. Capacity is rated at ARI conditions of 80°/67° FDB/FWB for Indoor & 95° FDB for Outdoor
2. Outdoor unit dimensions depth is not included the dimensions of units legs.
3. Certified T15 2134-2553 for 12,000 - 36,000 Btu/h models.
4. Product design and specification are subjected to change without prior notice.

Insight Product Specifications

Model	MCDA30DB	MCDA36DB	MCDA38DB	MCDA38KB	MCDA38DB	MCDA48DB	MCDA48DB	MCDA48KB	MCDA60DB	MCDA60DB			
Indoor Unit	TTKA30KB	TTKA30KB	TTKA38KB	TTKA38KB	TTKA38KB	TTKA48KB	TTKA48KB	TTKA48KB	TTKB60KD	TTKB60KD			
Power Supply	30,000	30,000	30,000	30,000	30,000	42,000	42,000	42,000	42,000	42,000			
Cooling Capacity	1,000	1,200	1,200	1,200	1,200	1,600	1,600	1,600	1,600	1,600			
Airflow	CFM	CFM	CFM	CFM	CFM	CFM	CFM	CFM	CFM	CFM			
Expansion Device	Capillary Tube												
Fan Motor	RLA x Qty	A	1.80	2.20	2.20	3.11	3.11	3.11	3.94	3.94			
Dimensions	H x W x D	mm	300x1,098x625	300x1,251x625	300x1,251x625	408x1,098x759	408x1,098x759	408x1,098x759	408x1,251x759	408x1,251x759			
Weight	kg	37	41	41	41	49	49	49	55	55			
Compressor	Type	Rotary											
Fan Motor	RLA x Qty	A	13.3	13.3	16.1	5.7	7.5	7.5	8.6	8.6			
Dimensions	H x W x D	mm	795 x 1,018 x 360	795 x 1,018 x 360									
Weight	kg	83	83	83	83	88	88	88	92	95			
Piping Connection Type	Shut-off Valve : Flare Connection												
Refrigerant Pipe Size	Liquid	in	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	1/2	1/2			
Refrigerant	Suction	in	5/8	5/8	5/8	5/8	5/8	5/8	7/8	7/8			
R-410A													

Note: 1. Capacity is rated at ARI conditions of 80°/67° FDB/FWB for Indoor & 95° FDB for Outdoor
2. Outdoor unit dimensions depth is not included the dimensions of units legs.
3. Product design and specification are subjected to change without prior notice.