



TT Air Engineering

Inverter GenZ

เย็นสบาย สไตล์คนรุ่นใหม่

Inverter GenZ

Hiwall Inverter - 'Inverter GenZ' Serie (ACV)
รุ่นติดผนัง ระบบประหยัดไฟเบอร์ 5



ICE CLEANING

ระบบทำความสะอาดตัวเองแบบละลายน้ำแข็ง



HYDROPHILIC GOLD FIN

ทนทานทุกสภาพอากาศ



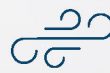
SMART DISPLAY

แสดงอุณหภูมิการตั้งค่าที่ตัวเครื่อง



QUIET

ระดับเสียงขณะทำงานเงียบกว่าเดิม



4 WAY AIRFLOW

ปรับส่งลมอัตโนมัติ ขึ้นลง ซ้ายขวา 4 ทิศทาง

Specification (รายละเอียดของเครื่อง)

Indoor Unit (เครื่องภายใน)		42ACV010	42ACV013	42ACV018	42ACV025
Outdoor Unit (เครื่องภายนอก)		38ACV010	38ACV013	38ACV018	38ACV025
Cooling Capacity (ประสิทธิภาพการทำความเย็น)	BTU/hr.	9,800	12,800	18,600	25,500
SEER (ค่าประสิทธิภาพตามฤดูกาล)	BTU/hr./watt	16.58	16.89	17.06	18.36
Energy Grade (ประสิทธิภาพการใช้พลังงาน)		5	5	5	5★
Power Consumption (กำลังไฟฟ้า)	Kw.	0.93	1.10	1.75	2.23
Operation Current (กระแสไฟฟ้า)	Amp.	4.25	5.00	7.95	10.13
Power Supply (ระบบไฟฟ้า)		220V / 1 Ph / 50Hz			

Indoor Unit (ชุดภายใน)

Fan Speed (ระดับการปรับแรงลม)		3 Speed + Auto			
Air Flow Rate (ปริมาณลมหมุนเวียน)	cfm.	353	353	506	706
Sound Pressure Level (ระดับเสียง) (L/L+/M/M+/H)	dB(A)	26/32/35/39	26/32/36/40	25/36/40/44	31/38/41/44
Dimension H x W x D (ขนาดของเครื่อง สูง x กว้าง x ลึก)	mm.	292 x 788 x 198	292 x 788 x 198	316 x 936 x 221	330 x 1121 x 230
Net Weight (น้ำหนักเครื่อง)	kg.	9	9	11	15
Heat Exchanger Coil Type (ชนิดแผงคอยล์เย็น)		Copper tube coil (ทองแดง)			

Outdoor Unit (ชุดภายนอก)

Sound Pressure Level (ระดับเสียง)	dB(A)	47	51	52	53
Dimension H x W x D (ขนาดของเครื่อง สูง x กว้าง x ลึก)	mm.	500 x 660 x 240	545 x 730 x 285	545 x 800 x 315	700 x 900 x 350
Net Weight (น้ำหนักเครื่อง)	kg.	21	27	31	48
Refrigerant Type (ชนิดสารทำความเย็น)		R32			
Refrigerant Charge (ปริมาณสารทำความเย็น)	g.	480	630	860	1330
Compressor Type (ชนิดคอมเพรสเซอร์)		Rotary			
Expansion Device Valve (ชนิดอุปกรณ์ลดแรงดันสารทำความเย็น)		Capillary tube at outdoor unit			
Condensing Coil Type (ชนิดแผงคอยล์ร้อน)		Copper tube coil (ทองแดง)			

Piping connection (การต่อท่อสารทำความเย็น)

Liquid size (ขนาดท่อส่ง)	mm. (Inch)	6.35 (1/4")	6.35 (1/4")	6.35 (1/4")	6.35 (1/4")
Suction size (ขนาดท่อดูด)	mm. (Inch)	9.52 (3/8")	12.70 (1/2")	12.70 (1/2")	15.88 (5/8")
Standard (มาตรฐานการทดสอบ)	M.	7.5	7.5	7.5	7.5
Chargeless Pipe (ระยะการเดินท่อต้องเติมน้ำยา)	M.	Over 7.5 m. need to extra charge 20 g/m. Per meter			
Minimum Pipe Length (ระยะการเดินท่อน้ำยาขั้นต่ำ)	M.	3	3	3	3
Maximum Pipe Length (ระยะการเดินท่อความยาวสูงสุด)	M.	20	20	20	25
Maximum Pipe Height (ระยะการเดินท่อแนวตั้งสูงสุด)	M.	10	10	10	15

Condition

Capacity Test Condition (สภาวะการทดสอบเครื่อง)

Indoor : 27°C db , 19°C wb. / Outdoor : 35°C db , 24°wb.



บริษัท นี.กริม แครเรียร์ (ประเทศไทย) จำกัด

1858/77-78 อาคารอินเตอร์ลิงค์ ทาวเวอร์ ชั้น 16 ถนนเพชรตัด
กม.4.5 แขวงบางนาใต้ เขตบางนา กรุงเทพมหานคร 10260

ติดต่อสอบถาม 02-090-9992 | www.carrierthailand.com

บริการหลังการขาย 02-090-9900 จันทร์ - ศุกร์ | 8:30-17:30

