Carrier

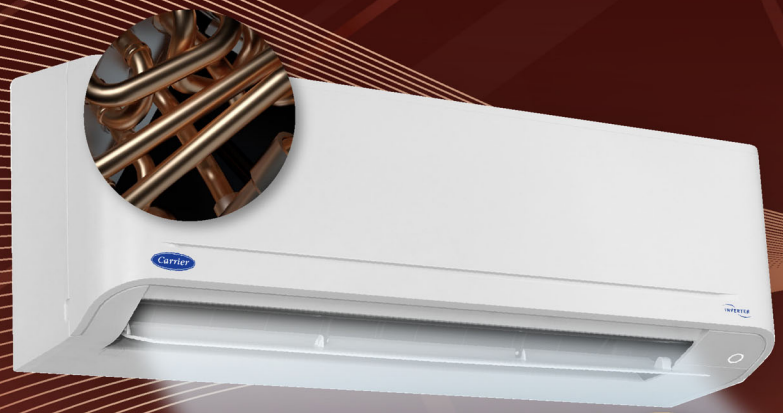
ทั้งทน ทั้งคุ้ม เลือก

COPPER 10

INVERTER

TT Air Engineering

www.ttair.co.th | Tel : 02-385-0728 | E-mail : sales@ttair.co.th | LINE ID : @ttair



INVERTER

เย็นสบายแบบแตกต่างด้วย ระบบ INVERTER
ทำงานเงียบให้คุณเย็นต่อเนื่องไม่มีสะดุด พร้อมประหยัดพลังงาน
ได้มากกว่าเดิม การันตีด้วยฉลากประหยัดไฟเบอร์ 5

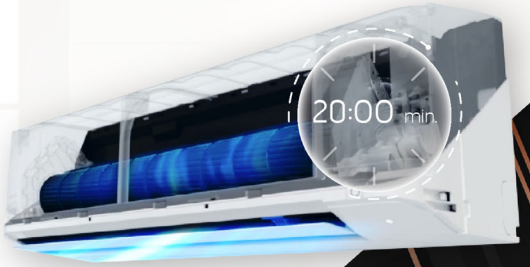
COPPER COIL

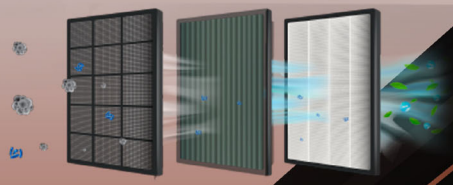
อายุการใช้งานนาน ทนทานต่อการกัดกร่อนในทุกสภาวะอากาศ
บำรุงรักษาง่ายด้วยการเลือกใช้คอยล์ทองแดงเป็นวัสดุสำหรับ
คอยล์เย็นและคอยล์ร้อน เพื่อความคุ้มค่าที่มากกว่า

TT Air Engineering

SELF CLEANING

ลดสาเหตุการเกิดแบคทีเรียและเชื้อราในอากาศ
ด้วยระบบทำความสะอาดอัตโนมัติทันทีหลังใช้งาน
ไล่ความชื้น ลดการสะสมของสิ่งสกปรกภายในเครื่อง



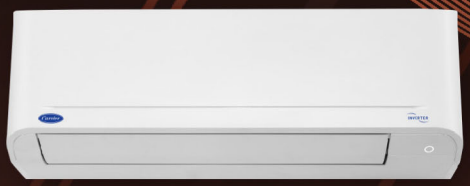


PM 2.5 Filter

อากาศสะอาดกว่าที่เคยด้วยแผ่นกรองชนิดพิเศษ
ช่วยดักจับฝุ่นขนาดเล็กอย่าง PM 2.5
พร้อมยับยั้งสาเหตุการเกิดเชื้อแบคทีเรีย ไวรัส ในอากาศ

www.ttair.co.th | Tel : 02-385-0728 | E-mail : sales@ttair.co.th | LINE ID : @ttair

COPPER 10 INVERTER



Hiwall Inverter - Copper 10 (TVDA)

รุ่นติดผนัง ระบบประหยัดไฟอินเวอร์เตอร์

SAFETY & DURABILITY
ความปลอดภัยทนทาน

COPPER COIL
คอยล์เย็นและคอยล์ร้อนใช้วัสดุคอยล์ทองแดง ที่ทนทานต่อการกัดกร่อนในทุกสภาวะอากาศ

ANTI-SHOCK
ระบบการป้องกันแผงวงจรไฟฟ้า กรองไฟฟ้าและป้องกันแผงวงจรเมื่อไฟตก ไฟเกินอย่างฟ้าผ่า

AUTO RESTART
ทำงานใหม่อัตโนมัติแม้ไฟดับ เย็นต่อเนื่องไม่มีสะดุด

CLEANNESS & PURITY
ความสะอาด

PM 2.5 FILTER
กำจัดอากาศที่เป็นมลพิษ ดักจับเชื้อแบคทีเรีย ฝุ่นขนาดเล็กรวมถึง PM 2.5

SELF CLEANING
ระบบทำความสะอาดอัตโนมัติ ทำความสะอาดหลังใช้งานไล่ความชื้น ลดการสะสมสิ่งสกปรก

AQUA RESIN
สารเคลือบพิเศษ เคลือบคอยล์เย็น ลดการสะสมสิ่งสกปรก ฝุ่น และแบคทีเรีย

COMFORT
ความสะดวกสบาย

EXTRA CLEANING
ถาดน้ำทิ้งแอร์กอดง่ายสะอาดขึ้นอีกเท่าตัว

BIG AIRFLOW
พลังลมแรง ทำงานเงียบสนิท

ENERGY SAVING
ประหยัดพลังงาน

ENERGY SAVING
การันตีการประหยัดพลังงานเบอร์ด้วยฉลากเบอร์ 5

WARRANTY
การรับประกัน

WARRANTY 10 YEARS
รับประกันคอมเพรสเซอร์นาน 10 ปี

WARRANTY 5 YEARS
รับประกันอะไหล่ทุกชิ้นส่วนนาน 5 ปี

*ฟรีค่าแรง 3 ปี เฉพาะค่าแรงเปลี่ยนแผงวงจรอินเวอร์เตอร์ (PCB) และเปลี่ยนแผงรังผึ้งคอยล์เย็น

Specification (รายละเอียดของเครื่อง)

Indoor Unit (เครื่องภายใน)		42TVDA010	42TVDA013	42TVDA016	42TVDA018	42TVDA024	42TVDA028
Outdoor Unit (เครื่องภายนอก)		38TVDA010	38TVDA013	38TVDA016	38TVDA018	38TVDA024	38TVDA028
Cooling Capacity (ประสิทธิภาพการทำความเย็น)	Btu/hr.	9,200	12,100	15,000	18,000	20,400	25,200
Cooling Capacity Min-Max (ประสิทธิภาพการทำความเย็น ต่ำสุด - สูงสุด)	Btu/hr.	2,700 - 9,700	3,500 - 13,300	5,400 - 17,000	3,900 - 20,100	4,000 - 23,200	5,100 - 29,000
SEER. (ค่าประสิทธิภาพตามฤดูกาล)	Btu./hr/Watt	16.17	16.45	18.07	16.04	15.76	19.49
Energy Grade (ประสิทธิภาพการใช้พลังงาน)		5	5	5★	5	5	5★
Power Consumption (กำลังไฟฟ้า)	Kw.	0.90 (0.23-1.00)	1.09 (0.26-1.24)	1.47 (0.35-1.72)	1.66 (0.30-2.10)	2.00 (0.28-2.30)	2.32 (0.30-2.70)
Operation Current (กระแสไฟฟ้า)	Amp.	4.45	5.35	6.89	7.70	9.40	10.76
Power Supply (ระบบไฟฟ้า)		220V / 1 Ph / 50Hz					

Indoor Unit (ชุดภายใน)

Fan Speed (ระดับการปรับแรงลม)		5 speed + Auto					
Sound Pressure Level (ระดับเสียง) (L/L+/M/M+/H)	dB(A)	23/27/32/38/42	24/27/32/38/42	25/31/36/41/47	25/33/39/44/48	35/38/40/43/45	32/39/43/46/50
Dimension HxWxD (ขนาดของเครื่อง สูง x กว้าง x ลึก)	mm.	285 x 770 x 225	285 x 770 x 225	293 x 798 x 230	293 x 798 x 230	320 x 1050 x250	320 x 1050 x250
Net Weight (น้ำหนักเครื่อง)	kg.	9	9	10	9	14	14

Outdoor Unit (ชุดภายนอก)

Sound Pressure Level (ระดับเสียง)	dB(A)	48	48	50	49	52	55
Dimension HxWxD (ขนาดของเครื่อง สูง x กว้าง x ลึก)	mm.	530 x 598 x 200	530 x 660 x 240	550 x 780 x 290	550 x 780 x 290	550 x 780 x 290	630 x 800 x 300
Net Weight (น้ำหนักเครื่อง)	kg.	17	21	28	33	33	41
Refrigerant Charge "R32" type. (ปริมาณสารทำความเย็นชนิด "R32")	g.	420	460	590	870	870	1,140

Piping connection (การต่อท่อสารทำความเย็น)

Liquid size (ขนาดท่อส่ง)	mm. (Inch)	6.35 (1/4")	6.35 (1/4")	6.35 (1/4")	6.35 (1/4")	6.35 (1/4")	6.35 (1/4")
Suction size (ขนาดท่อดูด)	mm. (Inch)	9.52 (3/8")	9.52 (3/8")	12.70 (1/2")	12.70 (1/2")	12.70 (1/2")	12.70 (1/2")
Standard (มาตรฐานการทดสอบ)	M.	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5
Chargeless Pipe (ระยะการเดินท่อต้องเติมน้ำยา)	M.	-	-	Over 15. m. need to extra charge 20 g./m. Per meter			
Minimum Pipe Length (ระยะการเดินท่อสั้นสุด)	M.	2	2	2	2	2	2
Maximum Pipe Length (ระยะการเดินท่อความยาวสูงสุด)	M.	15	15	20	20	20	25
Maximum Pipe Height (ระยะการเดินท่อแนวตั้งสูงสุด)	M.	12	12	12	12	12	15

Condition

Capacity Test Condition (สภาวะการทดสอบเครื่อง)	Indoor : 27°C db. , 19°C wb. / Outdoor : 35°C db , 24°wb.

TT Air Engineering

Carrier

ติดต่อสอบถาม 02-090-9992 จันทร์ - ศุกร์ | 8.30-17.30
บริการหลังการขาย 1454 จันทร์ - เสาร์ | 8.30-17.30
Carrier Smart Service Center 02-024-1099 จันทร์ - เสาร์ | 8.30-17.30

บริษัท บี.กริม แคเรียร์ (ประเทศไทย) จำกัด
1858/77-78 อาคารอินเตอร์ลิงค์ ทาวเวอร์ ชั้น 16 ถนนเทพรัตน กม.4.5 แขวงบางนาใต้ เขตบางนา กรุงเทพมหานคร 10260

Carrier Smart Service Center / คลังอะไหล่
7/16 ถนน ไอซีที แขวง คลองสามประเวศ เขตลาดกระบัง กรุงเทพ 10520

www.ttair.co.th | Tel : 02-385-0728 | E-mail : sales@ttair.co.th | LINE ID : @ttair

รับประกัน คอมเพรสเซอร์ 10 ปี

รับประกัน อะไหล่ 5 ปี

01/2022