

UNI-Aire®

ยูนิแอร์ แอร์พินธุ์อีด

PLUG & PLAY

AIR-COOLED CHILLER

เครื่องทำน้ำเย็นระบายความร้อนด้วยอากาศ



CACU-PHE SERIES

- ติดตั้งง่าย เพียง 3 ขั้นตอน
1. ต่อท่อน้ำ เข้า-ออก
2. ต่อระบบไฟฟ้า
3. เติมน้ำยา ได้น้ำเย็นทันที
- ขนาดกะทัดรัด น้ำหนักเบา เคลื่อนย้ายง่าย
- มีปั๊มน้ำและแท็งก์น้ำในตัว
- แข็งแรงทนทาน พ่นสีกันสนิม
- ใบพัดระบายความร้อนปรับ
ชั้นบนหรือด้านข้างได้ที่หน้างาน
- เหมาะกับงานระบบหล่อเย็นแม่พิมพ์
ฉีดพลาสติกหรือระบบทำน้ำเย็นทั่วไป

- ◆ Compact/Space Saving Unit Design
- ◆ Built-in Water Pump and Water Tank
- ◆ Durable Design with Rust Resistant PP-R pipe
- ◆ Ideal for Plastic Injection Mold Cooling

3 Steps for Chilled Water

- 1 Connect water inlet/outlet
- 2 Connect Power Supply
- 3 Start the chiller

ควบคุมด้วยระบบ Microcontroller พร้อมจอแสดงผล

ระบบป้องกันความปลอดภัยครบครัน

- ◆ Main Circuit Breaker
- ◆ Overload Protection Devices
- ◆ High/Low Pressure Switch
- ◆ Water Flow Switch
- ◆ Freeze Protection Sensor

บำรุงรักษาง่าย

- ◆ **Microcontroller-Controlled with Display**
- ◆ **Complete Safety Protection**
- ◆ **Easy Maintenance**

ยูนิแอร์.....รู้จักเรื่องความเย็น

ยูนิแอร์ ก่อตั้งเมื่อ 15 พ.ย. 2515 จากการเริ่มผลิตชิ้นส่วนต่างๆ ของเครื่องปรับอากาศ เช่น คอยล์ร้อน คอยล์เย็น และคอมเดนเซอร์ระบายความร้อนด้วยน้ำเพื่อทดแทนการนำเข้า

ปัจจุบันยูนิแอร์ทำธุรกิจแบบครบวงจรตั้งแต่การออกแบบ พัฒนาและผลิตเครื่องปรับอากาศของตนเอง จนก้าวขึ้นสู่การเป็นเครื่องปรับอากาศชั้นนำ และได้รับความนิยมในประเทศต่างๆ ทั่วโลกกว่า 70 ประเทศ

ยูนิแอร์ไม่เคยหยุดนิ่งที่จะพัฒนาธุรกิจให้ก้าวไกล นำมาซึ่งความสร้างสรรค์ผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพสูงภายใต้แบรนด์ “ยูนิแอร์” สร้างความพึงพอใจในเรื่องความเย็นทุกๆ ด้าน ทั้งสมรรถนะที่มีประสิทธิภาพสูง ประหยัดพลังงาน ปลอดภัย และเป็นมิตรกับสิ่งแวดล้อมซึ่งคุณภาพเหล่านี้ได้ถูกสร้างขึ้นมาเพื่อตอบสนองความต้องการของผูบริโภคในราคาที่สมเหตุสมผล



Project References



- IRPC Public Company Limited
- Summit Group
- Bangchak Petroleum Public Co.,Ltd
- International Laboratories Corp.,Ltd
- Electricity Generating Authority of Thailand
- TPI Polene Public Company Limited

ฝ่ายผลิต มุ่งเน้นให้ความสำคัญในการผลิตตลอดจนควบคุมการผลิตอย่างพิถีพิถัน เพื่อให้ได้คุณภาพและมาตรฐานในทุกขั้นตอน



PRODUCT SPECIFICATIONS

MODEL	CACU-PHE	004	005	006	007	009	010	012	015
Nominal Cooling Capacity	MBH	31.6	42.6	55.4	67.8	80.9	94.0	112.5	141.8
Power Consumption	kW	3.991	5.147	6.135	8.134	9.291	10.875	13.142	16.182
Power Supply	V/Ph/Hz	380 / 3 / 50							
Compressor	Type	Hermetic (Scroll)							
	Hp.	3.6	4.8	6.0	7.0	9.0	10.0	12.0	15.0
Condenser coil	Type	Aluminum fin with copper tube							
Condenser fan	Type	Propeller fan : Vertical & Horizontal discharge : Direct drive							
	Motor Power Output	1/3 Hp			3/4 Hp			1 Hp	
	Air Quantity (CFM)	3,000		4,500	7,000			10,000	
Refrigerant	Type	R - 22							
Water Chiller	Type	Plate heat exchanger							
Water flow rate	GPM	6.3	8.5	11.1	13.6	16.2	18.8	22.5	28.4
	m ³ /h	1.437	1.934	2.516	3.080	3.674	4.271	5.109	6.443
Water temperature	in/out (°C)	12/7							
Water Pump	Max External head (m)	20			23		26		30
	Power output (kw)	0.55			0.75		1.1		1.5
Tank	Volume (liter)	70			100			150	
	W x L x H (mm)	300 x 520 x 470			350 x 650 x 500			400 x 800 x 520	
Water Connection	in/out (inch)	3/4	1		1-1/4			1-1/2	
Dimension	L (mm)	769			920			1,090	
	W (mm)	775			900			1,050	
	H (mm)	1,500			1,700			1,900	
Weight	Operation (Kgs.)	235	244	248	261	271	284	337	379

Note: MBH = 1,000 BTU/H
Nominal Cooling Capacity Based on 3°C Suction Temp, 35°C Ambient Temp and 50°C Condensing Temp

Flow Diagram

