



ION·STRIKE

เย็นสะอาด คุ้มค่าการใช้งาน

ION·STRIKE

Hiwall Inverter - "Ion Strike" Series (TVBA)
รุ่นติดตั้ง ระบบประหยัดไฟ อินเวอร์เตอร์



CLEANNES & PURITY

ความสะอาด

X-IONIZER
ที่ช่วยลดการฟุ้งกระจายของเชื้อโรค PM 2.5 และสิ่งสกปรกในอากาศอย่างมีประสิทธิภาพ

PM 2.5 FILTER
กำจัดอากาศที่เป็นมลพิษ ช่วยดักจับสิ่งสกปรกที่ละเอียดและฝุ่นขนาดเล็กถึง PM 2.5 ไมครอน

SELF CLEANING
ระบบทำความสะอาดอัตโนมัติ หลังปิดเครื่อง ไล่ความชื้น ล้างสารสะสมของสิ่งสกปรก

AQUA RESIN
สารเคลือบพื้น เคลือบคอยล์เย็น ล้างสารสะสมสิ่งสกปรก และแบคทีเรีย

ENERGY SAVING

ประหยัดพลังงาน

ENERGY 1 STAR
ประหยัดพลังงานเบอร์ 5 "1 ดาว" มาตรฐานประหยัดไฟฟ้า

SAFETY & DURABILITY

ความปลอดภัยทนทาน

ANTI-SHOCK
ระบบการป้องกันแรงจลน์ไฟฟ้า การลัดวงจรไฟฟ้าและป้องกันแรงจลน์เมื่อไฟตก ไฟเกินอย่างฟ้าผ่า

COMFORT

ความสะกดกลสบาย

WINDY SHOWER
ส่งแรงลมชั้นที่สูง ตีไม่เบาผิววง ไล่สิ่งสกปรกที่สูงได้ เลี่ยงการสัมผัสแรงลมโดยตรง

4 WAYS AUTO LOUVER
ส่งลมอัตโนมัติ 4 ทิศทาง กระจายลมเย็นได้ทั่วถึงทุกพื้นที่

COPPER COIL
คอยล์ทองแดง คอยล์เย็นและคอยล์ร้อนใช้วัสดุทนทาน ง่ายต่อการซ่อมแซม

BIG AIRFLOW
พลังลมแรง ทำงานเงียบสนิท พัดลมขนาดใหญ่ส่งลมไกล 15 เมตร พร้อมการทำงานที่เงียบสนิท

EXTRA CLEANING
สะอาดยิ่งกว่าเดิมด้วยการถอดล้าง ถาดน้ำทิ้งถอดล้างง่าย สะดวก สะอาดยิ่งกว่าเดิม

AUTO RESTART
ทำงานใหม่อัตโนมัติ ชั่วคราวเมื่อไม่มีสวิตซ์ ทำงานใหม่อัตโนมัติเมื่อไฟดับ

WARRANTY

การรับประกัน

WARRANTY 10 YEARS
รับประกันคอมเพรสเซอร์นาน 10 ปี

WARRANTY 5 YEARS
รับประกันอะไหล่ทุกชิ้นส่วนนาน 5 ปี

Specification (รายละเอียดของเครื่อง)

Indoor Unit (เครื่องภายใน)	42TVBA010	42TVBA013	42TVBA016	42TVBA018	42TVBA024	
Outdoor Unit (เครื่องภายนอก)	38TVBA010	38TVBA013	38TVBA016	38TVBA018	38TVBA024	
Cooling Capacity (ประสิทธิภาพทำความเย็น)	Btu/hr.	9,200	12,200	15,300	18,000	20,400
Cooling Capacity Min-Max (ประสิทธิภาพทำความเย็นต่ำสุด - สูงสุด)	Btu/hr.	(2,800-10,900)	(4,600-13,900)	(4,600-17,000)	(5,400-21,100)	(6,200-23,200)
SEER (ค่าประสิทธิภาพฤดูกาล)	Btu/hr/Watt	19.00	19.40	17.90	18.15	17.70
Energy Grade (ประสิทธิภาพประหยัดพลังงาน)		5*	5*	5*	5*	5*
Power Consumption (กำลังไฟฟ้า)	Kw.	0.82	1.07	1.53	1.69	1.88
Operation Current (กระแสไฟฟ้า)	Amp.	4.10	5.40	6.90	8.00	8.60
Power Supply (ระบบไฟฟ้า)		220V / 1 Ph / 50Hz				

Indoor Unit (ชุดภายใน)

Fan Speed (ระดับการปรับความเร็วลม)	5 speed + Auto					
Air flow rate (ปริมาณลมหมุนเวียน)	cfm.	430	464	506	660	660
Sound Pressure Level (ระดับเสียง) (UL/M/M+/H)	dB(A)	21/27/32/37/41	22/30/36/41/45	23/31/36/41/47	30/35/38/41/45	35/38/40/43/45
Dimension HxWxD (ขนาดของเครื่อง สูง x กว้าง x ลึก)	mm.	293 x 800 x 226	293 x 800 x 226	293 x 800 x 226	320 x 1053 x 245	320 x 1053 x 245
Net Weight (น้ำหนักเครื่อง)	kg.	10	10	10	14	14
Heat Exchanger coil type (ชนิดแผงคอยล์เย็น)		Copper tube coil (ทองแดง)				

Outdoor Unit (ชุดภายนอก)

Sound Pressure Level (ระดับเสียง)	dB(A)	47	47	49	49	49
Dimension HxWxD (ขนาดของเครื่อง สูง x กว้าง x ลึก)	mm.	530 x 660 x 240	550 x 780 x 290	550 x 780 x 290	550 x 780 x 290	550 x 780 x 290
Net Weight (น้ำหนักเครื่อง)	kg.	20	25	29	33	33
Refrigerant Charge "R32" type. (ปริมาณสารทำความเย็นชนิด "R32")	g.	460	580	610	950	1140
Compressor Type (ชนิดคอมเพรสเซอร์)		Rotary			Twin Rotary	
Condensing coil type (ชนิดแผงคอยล์ร้อน)		Copper tube coil (ทองแดง)				

Piping Connection (การต่อท่อสารทำความเย็น)

Liquid size (ขนาดท่อส่ง)	mm. (Inch)	6.35 (1/4")	6.35 (1/4")	6.35 (1/4")	6.35 (1/4")	6.35 (1/4")
Suction size (ขนาดท่อดูด)	mm. (Inch)	9.52 (3/8")	9.52 (3/8")	12.70 (1/2")	12.70 (1/2")	12.70 (1/2")
Standard (มาตรฐานการถอด)	M.	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5
Chargeless Pipe (ระยะการเดินท่อต้องติดน้ำยา)	M.	Over 15. m. need to extra charge 20 g/m. Per meter				
Minimum Pipe Length (ระยะการเดินท่อสั้นสุด)	M.	2	2	2	2	2
Maximum Pipe Length (ระยะการเดินท่อความยาวสูงสุด)	M.	15	20	20	20	20
Maximum Pipe Height (ระยะการเดินท่อแนวตั้งสูงสุด)	M.	12	12	12	12	12

Condition

Capacity Test Condition (ตารางการทดสอบเครื่อง)	Indoor : 27°C db. , 19°C wb. / Outdoor : 35°C db , 24°wb.
--	---

*ข้อมูลเป็นค่าโดยประมาณ ซึ่งต้องพิจารณาปัจจัยอื่นเพิ่มเติม
หมายเหตุ : สเปก 18 เมตร คิวบิกเมตรนี้เฉพาะการถอดแบบมาตรฐานในแนวตั้งฉากกับเพดาน (Vertical) จำกัด



บริษัท บี.กริม แครียร์ (ประเทศไทย) จำกัด
1858/77-78 อาคารอินเตอร์ลิงค์ ทาวเวอร์ ชั้น 16 ถนนเพชรตัด
ถ.4.5 แขวงบางนาใต้ เขตบางนา กรุงเทพมหานคร 10260

ติดต่อสอบถาม 02-090-9992 | www.carrierthailand.com
บริการหลังการขาย 02-090-9900 จันทร์ - ศุกร์ | 8:30-17:30